

Einsparung von Invest- und Betriebskosten dank neuer Wasseraufbereitungs-Technik

Neues Umkehr-Osmose System

Produktneuheit
BLUE-LINE

Liebe Leser

Ziel unserer Neuentwicklung war es, unsere Umkehr-Osmosen leistungsfähiger und kostengünstiger zu machen. Die Investkosten sollten gesenkt und die Betriebskosten für den Kunden weiter minimiert werden.

Mit der neuen Serie **BLUE-LINE** ist uns dies sehr gut gelungen.

Eine neu entwickelte Steuerung und ein optimierter Aufbau neuer und bewährter Komponenten führt zu einer deutlichen Kostensenkung der Anlagen bei gleicher Leistungsfähigkeit.

Zur Minderung der Betriebskosten haben wir mittels einer zusätzlichen Konzentrataufbereitung die Ausbeuten der Anlage auf ca. 90% erhöhen können. Gleichzeitig steigert sich die Leitungsfähigkeit



Umkehr-Osmose BLUE-LINE, Leistung 100 - 3000 l/h

(Verbesserung des Leitwertes) damit um eine 10er Potenz, da 99,5% der Ionen abgeschieden werden! Eine im System integrierte Membranentgasung sorgt des weiteren für eine sichere Abscheidung der Kohlensäure. Die Anlagen können einstufig oder zur Einhaltung von Leitwerten < 1 μ S/cm zweistufig gefertigt werden. Auch eine nachgeschaltete Elektroentionisierung (EDI) ist möglich.

Ihr kompetenter Partner für

- Neutralisation
- Fällung
- Ionenaustauscher
- Thermische Desinfektion
- Chemische Desinfektion
- Dekontaminierung
- Enthärtung
- Vollentsalzung
- Ultrafiltration
- Nanofiltration
- Umkehrosmose
- Elektroentionisierung

Vorteile der BLUE-LINE Umkehr-Osmosen

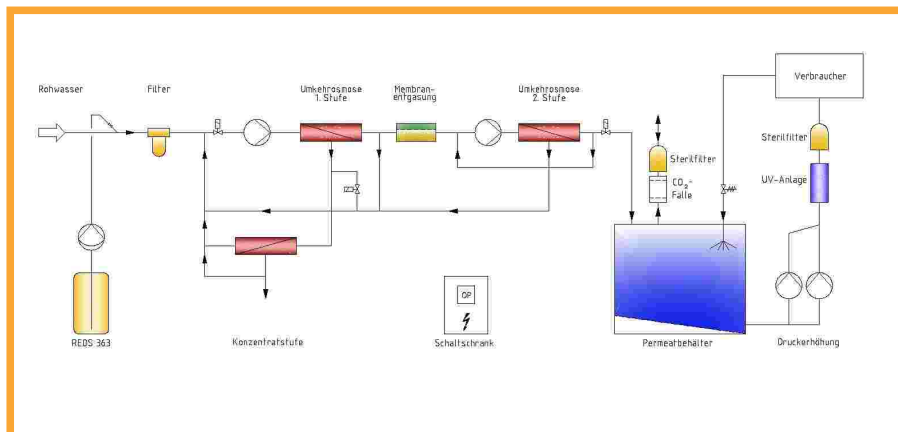
- weniger Betreuungs- und Bedienungsaufwand
- Einsparung von Personalkosten
- platzsparender Aufbau
- höhere Permeatausbeute bis 90%, dank Konzentratstufe
- keine vorgeschaltete Enthärtungsanlage notwendig
- geringe Investkosten
- niedrigere Betriebskosten, dank Härtestabilisierungs-Dosierung
- sichere Leitwertehaltung durch integrierte Membranentgasung
- Leistungssteigerung dank höherer Ionenrückhaltung von 99,5%
- bessere Wasserqualität, da niedrigere Leitwerte

Juni 2010

Keine vorgeschaltete Enthärtungsanlage mehr notwendig

Auch bei der neuen Umkehr-Osmose kommt die seit fast 10 Jahren erfolgreich arbeitende Härtestabilisierung vor der Osmose weiter zum Einsatz. **Mittels dieser Technik kann auf herkömmliche Enthärtungsanlagen verzichtet werden! Des weiteren werden die Osmosen dadurch optimaler betrieben; d.h. die Rückhaltung verbessert und das Abwasser reduziert.**

Zusätzlich entfällt die gesamte Logistik für die Regeneriersalze, der Enthärtungsanlagen und Trinkwasser wird durch den Wegfall des Rückspülens eingespart. Diese Maßnahmen reduzieren die Invest- als auch die Betriebskosten der Wasseraufbereitungsanlage. Es befinden sich zwei fest montierte Dosierpumpen auf dem Edel-



Verfahrensschema einer zweistufigen Umkehrosmose mit Konzentrataufb.



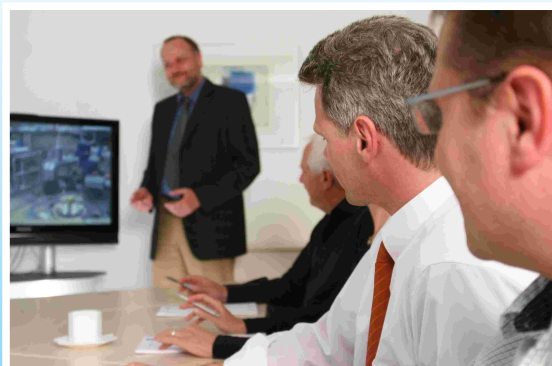
stahlgestell. Zum einen für die Härtestabilisierung zum anderen zur Vermeidung von Ausfällungen in der Konzentratstufe. Mittels dem Membranentgasungsmodul wird die Kohlensäure aus dem Wasser entfernt.



Membranentgasungsmodul zur Entfernung der Kohlensäure

Verfahrenstechnische Seminare

Speziell für Ingenieur-Büros bieten wir kostenfreie Seminare über die Verfahrenstechnik von Wasser- und Abwasserbehandlung in Ihrem Hause an. Grundlagen der Wasserchemie als auch der Stand der Technik im Bereich der Wasser/Abwasseraufbereitung für Labore, Institute, Krankenhäuser und der Industrie werden vermittelt. Sprechen Sie unseren Herrn Luh diesbezüglich an (Dauer ca. 1,5 h).



ENVIRODTS

Wasser-Abwasser-Technik GmbH

ENVIROWORLD Eine starke Verbindung

Pfingstweide 22 · D-61169 Friedberg

Tel.: (0 60 31) 73 18 - 0 · Fax: (0 60 31) 73 18 - 40/-41

eMail: office@envirodts.de · Internet: www.envirodts.de